

AsahiKASEI

LEONA™ 14G25

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
性能特点	• 热稳定性
用途	<ul style="list-style-type: none"> 电气/电子应用领域 汽车领域的零件 构件 汽车领域的应用
汽车要求	<ul style="list-style-type: none"> GM GMW3038P-PA66-GF25H Color: Black GM GMW3038P-PA66-GF25J Color: Black GM GMW3038P-PA66-GF25H Color: Natural GM GMW3038P-PA66-GF25J Color: Natural
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66-GF25<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.32	--	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	0.90	--	%	
流动	0.50	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.9	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	8200	5900	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
屈服, 23°C	--	116	MPa	ISO 527-2
断裂, 23°C	190	112	MPa	ISO 527-2
--	180	110	MPa	ASTM D638

LEONA™ 14G25

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸应变				
屈服, 23°C	--	5.5	%	ISO 527-2
断裂	3.0	6.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	4.0	9.0	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	8100	4700	MPa	ASTM D790
23°C	7800	5000	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	290	175	MPa	ASTM D790
23°C	275	170	MPa	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles)	--	12.0	mg	ASTM D1044
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	10	14	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	68	92	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	110	160	J/m	ASTM D256
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
M 级	96	74		ASTM D785
R 级	120	--		ASTM D785
M 计秤	96	74		ISO 2039-2
R 计秤	120	--		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	260	--	°C	ASTM D648 ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	250	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	245	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
导热系数	0.30	--	W/m/K	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	--	ohms	ASTM D257 IEC 60093
体积电阻率				
--	1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	29	--	kV/mm	ASTM D149 IEC 60243-1
漏电起痕指数 (3.00 mm)	425	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB	--		UL 94

LEONA™ 14G25

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90 °C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0 hr
加工 (熔体) 温度	275 到 295 °C
模具温度	75 到 85 °C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。